



AUTOMOTIVE

Einteilige, gewichtsoptimierte Rotorwelle für Hochleistungselektromotoren



Innovation für den Wachstumsmarkt

Mehr Klimaschutz und gesetzliche Auflagen zur Reduzierung der CO₂-Emissionen: Mobilität wird neu gedacht. Die globale Automobilindustrie steht vor einem großen Umbruch, den sie mit Innovationen meistern muss.

Die Nachfrage nach Elektrofahrzeugen wächst und der Markt erfordert leistungsstarke E-Motoren und Antriebsstränge, sowie Hochleistungsbatterien mit erhöhter Reichweite. Entsprechend der Marktanforderungen entwickelte LEIFELD innovative Verfahren für die Fertigung einteiliger und gewichtsoptimierter Rotorwellen.



RFC-Baureihe

Maschinen für die präzise Herstellung von einteiligen, gewichtsoptimierten Rotorwellen



Die Highlights der RFC-Baureihe

- ✓ Umformen von Werkstücken aus einem Rohr oder aus Rundstahl
- ✓ Herstellung von extrem stabilen einteiligen Rotorwellen
- ✓ hohe Materialausnutzung bei gleichzeitig verbesserter Festigkeit und Härte des Bauteils
- ✓ hohe Flexibilität und einfache Anpassung des Bauteilform
- ✓ kompakte Maschinenkonstruktion
- ✓ hohe Maschinenverfügbarkeit und Prozessstabilität

Technische Daten

Min. Außendurchmesser des Werkstücks	10 mm
Max. Außendurchmesser des Werkstücks	100 mm
Max. Länge des gesamten Werkstücks	400 mm
Max. Umformlänge des Bearbeitungsbereichs	100 mm